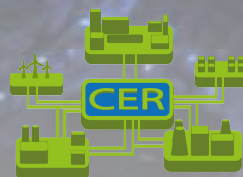


Webconference 4 GIUGNO 2021

ORE 10:30



COMUNITÀ
ENERGETICHE
RINNOVABILI

EVENTO EMILIA ROMAGNA

TRANSIZIONE ECOLOGICA COMUNITÀ ENERGETICHE E COMPETITIVITÀ: nuove opportunità per le PMI

ABSTRACT

La transizione ecologica, tema al centro della **Agenda 2030 delle Nazioni Unite**, è sempre più attuale e centrale nelle scelte politiche del nostro Paese e rappresenta un'importante sfida per rispondere alle esigenze globali di uno **sviluppo sostenibile**, anche in vista delle opportunità collegate al Piano Next generation EU. In questo contesto l'incontro costituisce un approfondimento sul tema delle **Comunità energetiche (CER)** e sui nuovi modelli di autoconsumo collettivo che consentono a **imprese, comunità locali e cittadini** di condividere energia elettrica prodotta da fonti rinnovabili; si parlerà anche dei benefici economici, ambientali e sociali delle CER e delle possibili tecnologie da utilizzare anche nell'ottica di favorire la transizione sostenibile del territorio.

**PER PARTECIPARE REGISTRARSI AL
SEGUENTE LINK ENTRO LE ORE 12**
<https://forms.gle/9vRj3Sjt4EUdZQXP8>

AGENDA

10.30 - AVVIO LAVORI

SALUTI ISTITUZIONALI

Alberto Zambianchi | Presidente Unioncamere Emilia Romagna

INTERVENGONO

Davide Valenzano | GSE - Gestore dei servizi energetici
Comunità energetiche rinnovabili, un'opportunità di sviluppo per il territorio

Gianluca D'Agosta | ENEA – Progetto CER
Una roadmap per l'evoluzione delle Comunità Energetiche

Sergio Olivero | Energy Center del Politecnico di Torino
CER e Autoconsumatori Collettivi per l'aggregazione di filiere locali d'impresa: l'esperienza di Magliano Alpi (CN) e le prospettive di replicazione nazionale

Claudia Carani | Energy Community GECCO
Progetto GECCO: modelli di business per lo sviluppo di comunità energetiche in ambito produttivo

CONCLUSIONI

Gianni Pietro Girotto | Presidente Commissione Industria
Commercio Turismo, Senato della Repubblica

MODERA

Maurizio Melis | Conduttore del programma radiofonico «Smart City» Radio 24 - Il Sole 24 Ore

12.00 - FINE DEI LAVORI



UNIONCAMERE

Con la partecipazione di



DINTEC
CONSORZIO PER L'INNOVAZIONE
TECNOLOGICA



CAMERA DI COMMERCIO
MODENA



Camera di Commercio
Ravenna



CAMERA DI COMMERCIO
DELLA ROMAGNA
FORLÌ-CESENA E RIMINI