

# IL SERVIZIO **PATENTNEWS**

## Cos'è PatNews

### FINALITA'

Il servizio PatNews offre, alle imprese iscritte, un aggiornamento mensile sulla produzione di brevetti depositati presso l'EPO (European Patent Office) riguardo ad uno specifico settore/area o tecnologia d'interesse definita dall'utente.

Ogni impresa riceve attualmente una prima e-mail nella quale è contenuto un quadro iniziale di riferimento delle domande di brevetto d'interesse specifico a partire da gennaio 2004; le successive e-mail riportano un elenco dei titoli delle nuove domande di brevetto (depositate successivamente alla data dell'ultimo invio) con il collegamento al testo intero del brevetto ed una breve sintesi della ricerca effettuata e degli ambiti d'indagine.

PatNews si differenzia, quindi, dalle banche dati commerciali o dalle banche dati disponibili on line per il fatto che è in grado di inoltrare sotto forma di alert, ad utenti selezionati, un aggiornamento delle nuove tecnologie oggetto di brevetto per un particolare settore predefinito all'atto della creazione del profilo utente.

### CONDIZIONI DEL SERVIZIO

L'impresa che si iscrive e richiede il servizio alla Piattaforma Innovazione (o attraverso uno sportello Innovazione) riceve, **entro 15 giorni** dalla richiesta, un contatto da parte della Camera della propria provincia, che provvederà a definire con l'impresa il settore o la tecnologia d'interesse specifico; **entro 30 giorni** la Camera si impegna ad attivare il servizio (con le modalità descritte in seguito) e quindi a far pervenire la prima e-mail di aggiornamento all'impresa. A cadenza mensile un software provvederà ad inviare gli aggiornamenti richiesti, per un periodo di 12 mesi dopo i quali l'impresa potrà richiedere il rinnovo del servizio. Qualora la provincia cui perviene la richiesta non abbia uno sportello per rispondere o non voglia gestire il servizio esso verrà erogato a livello Nazionale.

# ATTUALE versione di PatNews

## Esempio di E- mail

Egregio Sig. Zambelli Roberto,

nell'ambito del servizio **PatNews**, promosso dalla **Unione italiana delle Camere di Commercio (Unioncamere)** con il supporto di **Dintec** e fornito dalla **Treviso Tecnologia** per la Sua azienda **Vist Srl**, Le inviamo le domande di brevetto pubblicate e selezionate secondo le sue indicazioni.

Le domande di brevetto pubblicate nel periodo dal 06/10/2007 al 13/10/2007 presso lo European Patent Office (EPO) sono:

Codice IPC	Numero di brevetti pubblicati
A63C 5:	1
A63C 7:	0
A63C 9:	0
A63C 11:	1

La richiesta dell'impresa

Si riporta nel seguito l'elenco dei titoli delle domande di brevetto pubblicate (con l'abstract, l'identificativo numerico e la data di pubblicazione) raccolte per codice IPC ed ordinate per data.

Per ogni gruppo troverà nuovamente riportato il numero completo delle domande di brevetto pubblicate per il relativo codice IPC. Ogni titolo dell'elenco è una "porta di accesso" verso il testo integrale del relativo brevetto: cliccando sul titolo sarà, infatti, possibile accedere al testo completo così come è depositato presso la banca dati online dello European Patent Office (EPO).

La **Treviso Tecnologia** è a disposizione per eventuali chiarimenti, troverà in fondo alla lettera i recapiti a cui rivolgersi.

Per il codice A63C 5 sono stati trovati 1 documenti:

Title in EN: [Multi-layer sports board with graphic imprinted skin](#)

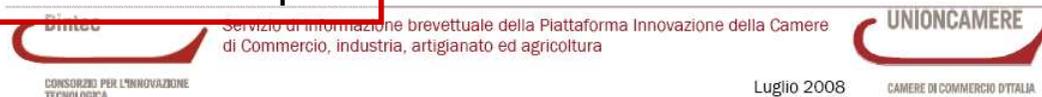
Titolo con link al testo intero

A sports board comprises a foam core (12) with a top surface, a bottom surface and edge surfaces. A top layer is heat laminated to the top surface and edge surfaces of the foam core (12). The top layer has a first plastic film (16) having a top surface and a bottom surface. A first adhesive resin film (20) has a top surface and a bottom surface. The top surface is heat laminated to the bottom surface of the first plastic film (16) and the bottom surface heat laminated to the top surface and edge surfaces of the foam core (12). A bottom layer is heat laminated to the bottom surface of the foam core. A graphic image printed on the

Abstract (se presente)

# NUOVA versione di PatNews

Documento in pdf



## PatentNews

**IMPRESA:** XXXX

**SETTORE:** MACCHINE, MECCANICA, TRASPORTI

REPORT PERIODICO RELATIVO A DOMANDE DI BREVETTO EPO PER LE CLASSI IPC: B60K17 (dispositivi e supporti di trasmissione per veicoli); B66F9 (dispositivi per il sollevamento di mezzi ingombranti o pesanti per il carico /scarico e affini )

Descrizione della ricerca piu' dettagliata

Nota dei maggiori competitor

TOP 10

IMPRESA DEPOSITANTI

NUMERO DI DOMANDE DI BREVETTO  
 PUBBLICATE NEGLI ULTIMI 60 GIORNI: 29

JUNGHEINRICH AG	79
STILL GMBH	68
KANZAKI KOKYUKOKI MFG CO LTD	54
TOYOTA JIDOSHOKKI KK	51
ZAHNRADFABRIK FRIEDRICHSHAFEN	42
STILL WAGNER GMBH AND CO KG	32
TOYOTA IND CORP	32
DEERE AND CO	30
FUJI HEAVY IND LTD	30
NEW VENTURE GEAR INC	28

JUNGHEINRICH AG (DE)	4
ZAHNRADFABRIK FRIEDRICHSHAFEN (DE)	3
VOLVO LASTVAGNAR AB (SE)	3
CROWN EQUIP CORP (US)	2
YANMAR CO LTD (JP)	2
KUBOTA KK (JP)	2
PALFINGER AG (AT)	1
SEW EURODRIVE GMBH & CO (DE)	1
GKN DRIVELINE INT GMBH (DE)	1

Elenco con nome dell'assegnatario e numero di brevetti pubblicati dei nuovi brevetti pubblicati

PERSONE FISICHE

NUMERO DOMANDE PUBBLICATE

ENTI DI RICERCA

NUMERO DOMANDE PUBBLICATE

Differenziazione per tipologia di titolare

# NUOVA versione di PatNews

Grafica più chiara

Pagina 2

PatentNews

**TITOLO**  
[INDUSTRIAL TRUCK WITH IDENTIFICATION](#)

**DATA** 2008-06-18 **IPC** B66F9

JUNGHEINRICH AG (DE)

**ABSTRACT**

The ground conveyor (10) is provided with labels (20,22) or documentation containing information on the use and safety of the ground conveyor. Each label or documentation is provided with an RFID transponder in which data are saved. An RFID reader (24) is provided in the vehicle body (12) or a lifting frame (14) and is controlled by a control device to read out data from the RFID transponder.

**TITOLO**  
[ELEVATING TRUCK WITH LOCKING DEVICE FOR A BATTERY BLOCK IDENTIFICATION](#)

**DATA** 2008-06-11 **IPC** B66F9

**ABSTRACT**

The industrial truck has a frame in which a battery carrier (10) is arranged. The locking device (18) for locking the battery block (12) has a lever (42), which is supported about the fixed vehicle axis and has another lever (50), which is pivoted to the former lever and is so designed that it engages, in clamping manner, a wall surface of the battery block with the help of a buffer.

**TITOLO**  
[LINING FOR A TOWED INDUSTRIAL TRUCK ON THE SIDE FACING THE TOWING BAR](#)

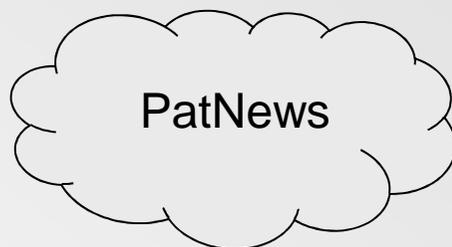
**DATA** 2008-06-11 **IPC** B66F9

**ABSTRACT**

The cover for a pole-steered indoor vehicle comprises an apron (10) with a middle upper section (22) of its top edge (18) made more prominent by embossing operations. The prominent section reaches into the centering section (36) of the cover.

Informazione organizzata

Insieme alla nuova versione sarà fornita una guida all'utilizzo ottimale del servizio



## Cos'è PatNews

### IL PROCESSO IN BREVE

1. L'impresa richiede il servizio sulla Piattaforma Innovazione e quindi fornisce, attraverso la compilazione della Check list breve, una prima serie di informazioni tra cui i dati anagrafici e le principali categorie di prodotti/servizi che costituiscono l'attività dell'impresa;
2. la Camera contatta l'impresa al fine di individuare profilo ed aree d'interesse specifiche;
3. si individuano, attraverso un'apposita procedura, i codici identificativi dei brevetti di interesse (IPC);
4. una semplice interfaccia consente di "registrare" l'impresa con relativi codici IPC selezionati e di far partire il servizio.



analisi "desk" (Check list e sito dell'impresa)

15gg



contatto con l'impresa

esp @cenet

definizione delle classi IPC

30gg



attivazione del servizio

# Analisi “desk”: Check list e sito dell’impresa

L’impresa richiede il servizio sulla Piattaforma Innovazione; attraverso la Check list (breve) è possibile avere una prima idea del profilo e delle aree tecnologiche d’interesse e focalizzare alcuni “punti chiave”.



Altre informazioni possono essere recuperate dal sito dell’impresa; se non indicato dall’impresa si può utilizzare un motore di ricerca o tentare l’utilizzo dell’indirizzo e-mail seguente a @ (es. se si ha [mario.rossi@azienda.it](mailto:mario.rossi@azienda.it), probabilmente il sito internet dell’impresa sarà [www.azienda.it](http://www.azienda.it))

Se, al termine di questa prima fase di analisi, si hanno informazioni sufficienti, si può svolgere una prima ricerca delle classi IPC che dovranno essere validate ed approfondite nella fase successiva.

Parte 1 - Immissione dati di preparazione  
 Anagrafe azienda  
 Pagina 1 di 9

Denominazione	impresa_1
Forma giuridica	Società per azioni
Partita IVA	03416870231
Provincia	PA
Settore	Lavorazione avanzata metalli
Capitale sociale (EUR)	1000000
Anno di costituzione	1999
Codice Ateco principale	28.7 (legenda)
Eventuali altri codici Ateco	
N° iscrizione registro imprese	

Dati globali questionario

Tipo di contatto: A, distanza

Indicare al massimo le 3 principali “categorie di prodotto/servizio” che incidono di più sul fatturato della sua impresa

Prodotto / Servizio	Note
Prodotto 1	
Prodotto 2	
Prodotto 3	
Servizio 1	
Servizio 2	
Servizio 3	

## Contatto con l'impresa

A seguito della raccolta delle informazioni recuperate dalla Check list (ed eventualmente dal sito dell'impresa) si procede a contattare l'impresa.

**L'obiettivo di questa fase è quello di circoscrivere nel modo più efficace possibile l'ambito tecnologico da monitorare.**

Le informazioni che si cerca di ottenere riguardano:

- approfondimenti sull'attività dell'impresa;
- approfondimenti sulle aree tecnologiche da monitorare;
- conoscenza delle classi IPC da parte dell'impresa;
- indicazioni sui concorrenti che brevettano tecnologie simili a quelle che l'impresa intende tenere sotto controllo (da individuare "indirettamente" tramite domande sul proprio posizionamento e/o su prodotti di riferimento con cui l'impresa vorrebbe confrontarsi);

In tal senso è opportuno proporre all'impresa la compilazione della **Check list lunga**, che oltre ad approfondire alcuni aspetti generali riguardanti il profilo dell'impresa (prima parte), contiene una sezione (seconda parte) con domande specifiche di settore.

Compilazione check list - Dati generali	
Pagina 6 di 9	
Impresa	Impresa 1 - P.IVA 03415870231
Dati intervistato	Fabiola Di Girolamo
Stato**	In validazione
Check list di settore: Lavorazione Metalli e Materie plastiche 2006	
Che tipo di materiali vengono lavorati nella sua azienda?	
Me1)	<input type="checkbox"/> Materiali ferrosi
	<input type="checkbox"/> Leghe leggere
	<input type="checkbox"/> Leghe speciali
	<input type="checkbox"/> Compositi
	<input type="checkbox"/> Materie plastiche
<input type="checkbox"/> Altro, specificare.....	
Campo libero per altro	
Note	
Di che tipo di macchinari dispone la sua azienda?	

# Definizione delle classi **IPC**

Le informazioni raccolte nelle fasi precedenti consentono di intraprendere la ricerca della classi IPC, che può essere affrontata attraverso due modalità distinte e complementari:

**esp@cenet:** banche dati dell'EPO (brevetti pubblicati dal 1978)

**ricerca su PatNews:** (brevetti EP e WO pubblicati dal 2004)

[http://ep.espacenet.com/advancedSearch?locale=en\\_EP](http://ep.espacenet.com/advancedSearch?locale=en_EP)

## ELENCO CODICI PRINCIPALI IPC

IPC	DESCRIZIONE
A	SECTION A: HUMAN NECESSITIES
B	SECTION B: PERFORMING OPERATIONS; TRANSPORTING
C	SECTION C: CHEMISTRY; METALLURGY
D	SECTION D: TEXTILES; PAPER
E	SECTION E: PHYSICS
F	SECTION F: MATHEMATICS
G	SECTION G: PHYSICS
H	SECTION H: ELECTRICITY

### ELENCO CODICI IPC DIPENDENTI DA B

[Pagina iniziale] [Indietro]

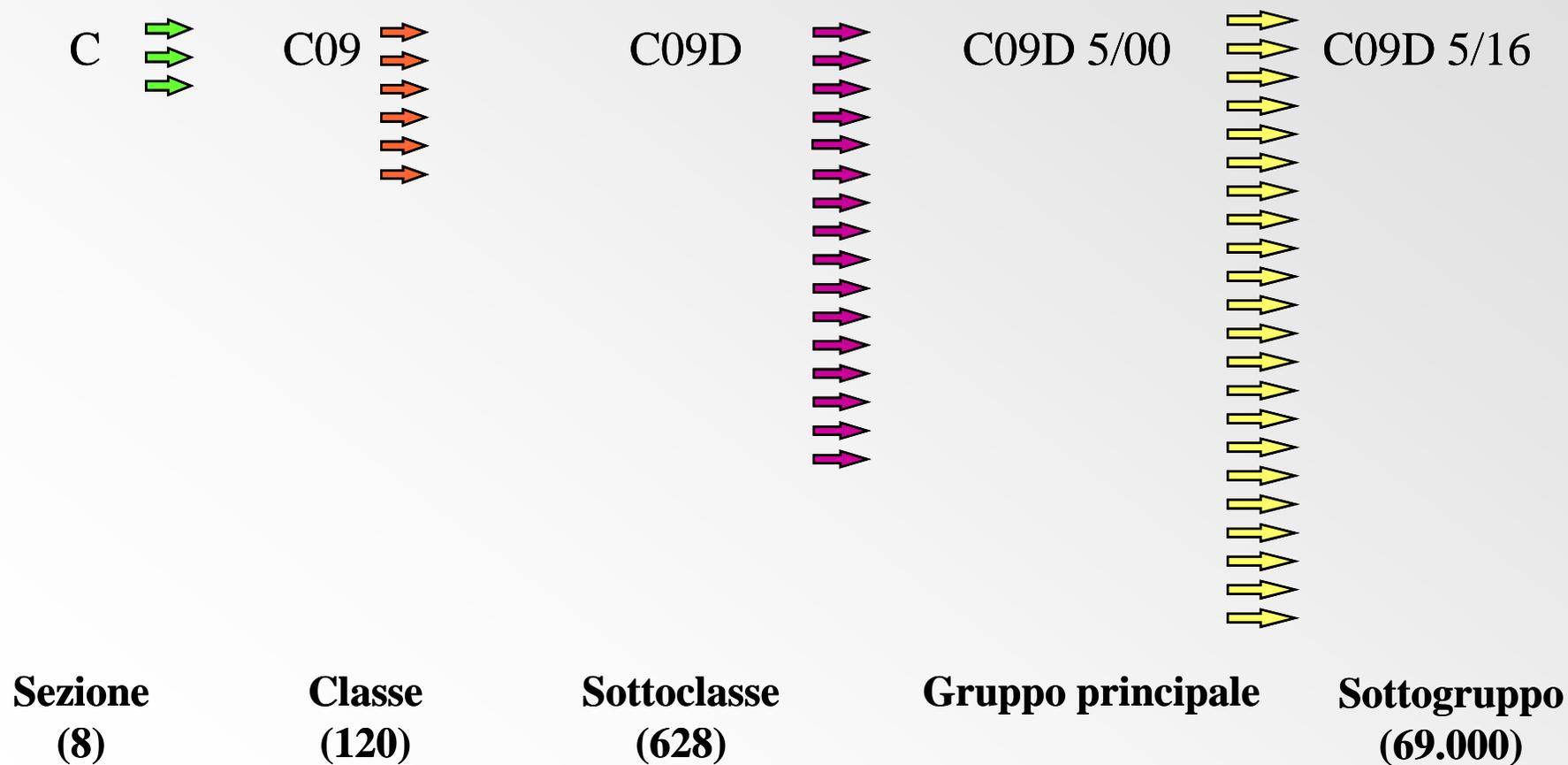
IPC	DESCRIZIONE
B01	SEPARATING; MIXING; PHYSICAL OR CHEMICAL PROCESSES OR APPARATUS IN GENERAL furnaces, kilns, ovens, retorts, in general
B02	SEPARATING; MIXING; CRUSHING, PULVERISING, OR DISINTEGRATING; PREPARATORY TREATMENT OF GRAIN FOR MILLING
B03	SEPARATING; MIXING; SEPARATION OF SOLID MATERIALS USING LIQUIDS OR USING PNEUMATIC TABLES OR JIGS; MAGNETIC OR ELECTROSTATIC SEPARATION OF SOLID MATERIALS FROM SOLID MATERIALS OR FLUIDS; SEPARATION BY HIGH-VOLTAGE ELECTRIC FIELDS separating isotopes; crushing or disintegrating; centrifuges or vortices; apparatus for carrying out physical processes
B04	SEPARATING; MIXING; CENTRIFUGAL APPARATUS OR MACHINES FOR CARRYING-OUT PHYSICAL OR CHEMICAL PROCESSES
B05	SEPARATING; MIXING; TLE>SPRAYING OR ATOMISING IN GENERAL; APPLYING LIQUIDS OR OTHER FLUENT MATERIALS TO SURFACES, IN GENERAL domestic cleaning; cleaning in general by methods essentially involving the use or presence of liquid; sand-blasting; coating of articles during shaping of substances in a plastic state . . . . . for further classification of forming layered products, see: printing, copying, conveying articles or workpieces through

oppure attraverso altre banche dati gratuite o a pagamento.

## Classificazione Internazionale Brevetti **IPC**

- L'ottava edizione dell'IPC consiste in **8 sezioni**, divisi in **120 classi**, **628 sottoclassi**, e circa **69.000 gruppi**.
- Sezioni:
  - **A** – Fabbisogni umani;
  - **B** – Tecniche industriali; Trasporti;
  - **C** - Chimica; Metallurgia;
  - **D** – Prodotti tessili; Carta;
  - **E** - Costruzioni immobili;
  - **F** - Ingegneria Meccanica; Luce; Riscaldamento; Armi; Esplosivi;
  - **G** - Fisica;
  - **H** - Elettricità.

## Esempio di classificazione **IPC**



## Esempio di classificazione **IPC**

- Le matite portamine sono classificate, in base all'IPC come **B 43 K 21/20** dove:
- **B Sezione:** Tecniche industriali, trasporti
- **43 Classe:** strumenti per scrivere o disegnare, accessori per ufficio.
- **K Sottoclasse:** strumenti per scrivere o disegnare
- **21 Gruppo:** matite con portamine regolabile
- **/20 Sottogruppo:** discesa graduale della mina con ricambio automatico della mina dal caricatore

## ***A - Fabbisogni umani***

### **Agricoltura**

- A01 Agricoltura; selvicoltura; allevamento bestiame; caccia; cattura; pesca.

### **Prodotti alimentari; tabacco**

- A21 Cotture a forno; paste commestibili;
- A22 Macellazione; trattamento di carne; trattamento pollame o pesce;
- A23 Cibi o prodotti alimentari; loro trattamento non incluso in altre classi;
- A24 Tabacco; sigari; sigarette; articoli per fumatori.

### **Articoli personali e domestici**

- A41 Abbigliamento;
- A42 Copricapi;
- A43 Calzature;
- A44 Merceria; gioielleria;
- A45 Articoli palmari o da viaggio;
- A46 Spazzole e pennelli;
- A47 Arredamento; casalinghi ed elettrodomestici; macinatori di caffè e di spezie; aspirapolveri in generale.

### **Sanita'; divertimenti**

- A61 Scienza medica o veterinaria; igiene;
- A62 Salvataggi; antincendio;
- A63 Sport; giochi; divertimento.
- A99 Argomenti non riconducibili ad altre classi in questa sezione

# ***B – Tecniche industriali; trasporto***



CONSORZIO PER L'INNOVAZIONE  
TECNOLOGICA

## **Separazione; miscelazione**

- B01 Processi fisici o chimici o apparecchiature in generale;
- B02 Frantumazione, polverizzazione o disintegrazione; trattamento preparatorio di grana per macinazione;
- B03 Separazione di materiali solidi con l'impiego di liquidi o di tavole o crivelli pneumatici; separazione magnetica o elettrostatica di materiali solidi da materiali solidi o fluidi; separazione mediante campi elettrici di alta tensione;
- B04 Apparecchiature o macchine centrifughe per l'esecuzione di processi fisici o chimici;
- B05 Spruzzatura o nebulizzazione in generale; applicazione di liquidi o altri fluidi a superfici, in generale;
- B06 Generazione o trasmissione di vibrazioni meccaniche, in generale;
- B07 Separazione di solidi da solidi; cernita;
- B08 Pulitura;
- B09 Eliminazione di rifiuti solidi; bonifica di terreni contaminati.

## **Formatura**

- B21 Lavorazione meccanica dei metalli essenzialmente senza rimuovere materiale; punzonatura del metallo;
- B22 Colata; metallurgia delle polveri;
- B23 Macchine utensili; lavorazione dei metalli non compresa altrove;
- B24 Smerigliatura; lucidatura;
- B25 Utensili manuali; utensili motorizzati portatili; maniglie per utensili manuali; attrezzature di officina; manipolatori;
- B26 Utensili manuali di taglio; taglio; separazione;
- B27 Lavorazione o conservazione del legno o materiali simili; macchine chiodatrici o cucitrici, in generale;
- B28 Lavorazione del cemento, dell'argilla o della pietra;
- B29 Lavorazione di prodotti plastici; lavorazione di sostanze allo stato plastico, in generale;
- B30 Presse;
- B31 Produzione di articoli di carta; lavorazione della carta;
- B32 Prodotti stratificati.

## **Stampa**

- B41 Stampa; macchine per stampa in linea; macchine da scrivere, stampiglie;
- B42 Rilegatura libri; album; incartamenti; materiale speciale stampato;
- B43 Dispositivi di scrittura o di disegno; accessori per scrittoio;
- B44 Arti decorative.

## **Trasporti**

- B60 Veicoli in generale;
- B61 Ferrovie;
- B62 Veicoli terrestri per trasporto oltre che su binari;
- B63 Navi o altre imbarcazioni nautiche; attrezzatura relativa;
- B64 Aerei; aviazione; cosmonautica;
- B65 Spedizione; imballaggio; immagazzinaggio; maneggio di materiali sottili o filamentoso;
- B66 Sollevamento; innalzamento; convogliamento;
- B67 Apertura o chiusura di bottiglie, di vasi o di contenitori similari; maneggio di liquidi;
- B68 Selleria; rivestimenti.
- B99 Argomenti non riconducibili ad altre classi in questa sezione

# C - Chimica; metallurgia

## **Chimica**

- C01 Chimica inorganica;
- C02 Trattamento acque; acque di scarico; liquame o fanghiglia;
- C03 Vetro; lana di scoria;
- C04 Cementi; calcestruzzo; pietra artificiale; ceramiche; materiale refrattario;
- C05 Fertilizzanti; produzione degli stessi;
- C06 Esplosivi; fiammiferi;
- C07 Chimica organica;
- C08 Composti organici macromolecolari; preparazione o trattamento chimico degli stessi; composizioni basate sugli stessi;
- C09 Tinture; colori; preparati per lucidatura; resine naturali; adesivi; composizioni varie; applicazioni varie di materiali;
- C10 Industrie petrolifere, del gas o del coke; gas tecnici contenenti monossido di carbonio; combustibili; lubrificanti; torba;
- C11 Oli, grassi, sostanze grasse o cere animali o vegetali; acidi grassi da essi derivanti dagli stessi; detersivi; candele;
- C12 Biochimica; birra; alcolici; vino; aceto; microbiologia; enzimologia; ingegneria genetica o di mutazione;
- C13 Industria dello zucchero;
- C14 Pelli; pelli non conciate; pelli da pelliccia; cuoio.

## **Metallurgia**

- C21 Metallurgia del ferro;
- C22 Metallurgia; leghe ferrose o non; trattamento delle leghe o dei metalli non ferrosi;
- C23 Rivestimento di materiale metallico; rivestimento di materiale con materiale metallico; trattamento superficiale chimico; trattamento a diffusione di materiale metallico; rivestimento mediante evaporazione a vuoto, mediante sublimazione, mediante impiantazione ionica o mediante deposito a vapore chimico, in generale; inibizione della corrosione dei materiali metallici o della incrostazione in generale;
- C25 Processi elettrolitici o elettroforetici; attrezzatura per gli stessi;
- C30 Crescita dei cristalli.
- C40 Chimica combinatoria
- C99 Argomenti non riconducibili ad altre classi in questa sezione

## ***D - Prodotti tessili; carta***

### **Tessili o materiali flessibili non inclusi altrove**

- D01 Fili o fibre naturali o artificiali; filatura;
- D02 Filati; finitura meccanica di filati o cordami; orditura o montaggio dell'ordito;
- D03 Tessitura;
- D04 Intreccio; pizzi; maglieria; passamanerie; stoffe non tessute;
- D05 Cucitura; ricami; imbottitura;
- D06 Trattamento dei prodotti tessili o simili; lavaggio; materiali flessibili non inclusi altrove;
- D07 Cordame; cavi non elettrici.

### **Carta**

- D21 Produzione carta; produzione cellulosa.
- D99 Argomenti non riconducibili ad altre classi in questa sezione

## ***E - Costruzioni immobili***

### **Edilizia**

- E01 Costruzione di strade, ferrovie e ponti;
- E02 Ingegneria idraulica; fondamenta; escavazioni;
- E03 Fornitura idrica; fognature;
- E04 Edilizia;
- E05 Serrature; chiavi; attrezzature per finestre e porte; casseforti;
- E06 Porte, finestre, persiane o saracinesche, in generale; scale a pioli.

### **Trivellazioni del terreno; industria mineraria**

- E21 Trivellazioni del terreno; industria mineraria.
- E99 Argomenti non riconducibili ad altre classi in questa sezione

## ***F - Ingegneria meccanica; illuminazione; riscaldamento; armi; esplosivi***

### **Motori o pompe**

- F01 Macchine o motori in generale; impianti motori in generale; macchine a vapore;
- F02 Motori a combustione; impianti motori a gas caldo o a prodotto di combustione;
- F03 Macchine o motori per liquidi; motori a vento, a molla, a peso o vari; macchine o motori che producono
- potenza meccanica o una spinta propulsiva reattiva, non inclusi altrove;
- F04 Macchine a spostamento positivo per liquidi; pompe per liquidi o fluidi elastici.

### **Ingegneria in generale**

- F15 Attuatori a pressione fluida, idraulica o pneumatica in generale;
- F16 Elementi o unità di ingegneria; sistemi generali per produrre e mantenere l'efficienza funzionale di macchine o di
- impianti; isolamento termico in generale;
- F17 Stoccaggio o distribuzione di gas o liquidi.

### **Illuminazione; riscaldamento**

- F21 Illuminazione;
- F22 Generazione di vapore;
- F23 Apparecchiatura di combustione; processi di combustione;
- F24 Riscaldamento; unità di riscaldamento; ventilazione;
- F25 Refrigerazione o raffreddamento; sistemi combinati di riscaldamento e refrigerazione; sistemi a pompaggio di calore;
- produzione o stoccaggio di ghiaccio; liquefazione o solidificazione dei gas;
- F26 Essiccazione;
- F27 Forni in generale; camere di essiccazione; storte;
- F28 Scambiatori di calore in generale.

### **Armi; esplosivi**

- F41 Armi;
- F42 Munizioni; esplosivi.
- F99 Argomenti non riconducibili ad altre classi in questa sezione

## G - Fisica

### Strumenti

- G01 Misurazione; prove;
- G02 Ottica;
- G03 Fotografia; cinematografia; tecniche analoghe utilizzando onde non ottiche; elettrografia; olografia
- G04 Orologeria
- G05 Controllo; regolazione
- G06 Elaborazione; calcoli; conteggio
- G07 Dispositivi di controllo
- G08 Segnalazione
- G09 Educazione; crittografia; visualizzazione; pubblicità; sigilli
- G10 Strumenti musicali; acustica
- G11 Memorizzazione di dati
- G12 Dettagli degli strumenti

### Nucleonica

- G21 Fisica nucleare; ingegneria nucleare
- G99 Argomenti non riconducibili ad altre classi in questa sezione

## H - Energia elettrica

- H01 Elementi elettrici fondamentali
- H02 Generazione, conversione o distribuzione di energia elettrica
- H03 Circuiti elettronici fondamentali
- H04 Tecnica della comunicazione elettrica
- H05 Tecniche elettriche non incluse altrove
- H99 Argomenti non riconducibili ad altre classi in questa sezione

## Definizione delle classi **IPC**

La ricerca dei codici IPC può essere fatta tramite:

- **ricerca concorrente**: per rintracciare le classi IPC degli eventuali concorrenti segnalati;
- **ricerca per parole chiave e navigazione albero dei codici IPC**: per approfondire eventuali classi IPC segnalate dall'impresa (anche su eventuali brevetti che l'azienda ha segnalato; per individuare altre classi IPC utili all'impresa, riguardanti l'area tecnologica identificata a seguito dell'intervista (se si sceglie di ricercare una classificazione attraverso le parole chiave, è fortemente consigliato l'utilizzo delle banche dati brevettuali);

# Banche Dati per l'identificazione dell' **IPC**

## **1° caso**

L'impresa indica un'impresa concorrente che ha brevettato.

Questo è il caso più semplice

## **2° caso**

L'impresa non è a conoscenza di imprese concorrenti che hanno brevettato.

Si limita quindi ad indicare delle keyword che individuano i processi e/o i prodotti che si vogliono monitorare.

In questo caso si vanno a ricercare le keyword indicate nelle banche dati e si ricava l'IPC

## Banche Dati per l'identificazione dell' **IPC**

SERVER BREVETTUALE DELLA PIATTAFORMA INNOVAZIONE

Patnews (brevetti EPO dal 2004 ad oggi)

SERVER BREVETTUALE DELL'UFFICIO EUROPEO BREVETTI

Espacenet (brevetti EPO dal 1978 ad oggi + brevetti dei principali uffici)

[http://ep.espacenet.com/advancedSearch?locale=en\\_EP](http://ep.espacenet.com/advancedSearch?locale=en_EP)

## Esempio

- KeyLine S.p.A. è un'azienda innovativa nella progettazione e nella produzione di chiavi, macchine duplicatrici meccaniche ed elettroniche, leader nella tecnologia delle chiavi auto.
- <http://web.keyline.it/>



## Ricerca per concorrente

- Concorrente indicato: BORKEY AUGUST NACHF (DE)
- Patnews                      nessun IPC
- Espacenet                    13 risultati - B23C3/00 - B23C3/35 -  
B23P15/00 - B21D53/00 - B21D53/42

## Ricerca per parole chiave

- Parola chiave indicata: KEY CUTTING MACHINES

Patnews - (KEY CUTTING MACHINE) B23C3/35

Espacenet – (KEY? CUT\* MACHINE?) B23C3/00 - B23C3/35

B23P15/00

Patbase – (KEY% CUT\* MACHINE%) possibilità di classificazione

B23C3/00	98
B23C3/35	92
B23P15/00	26
B21D53/00	6
B21D53/42	6
B23Q16/00	4
B23Q35/00	4

## Adattamento dell'IPC al sistema

Una volta individuate le classi IPC d'intesse per l'impresa occorre verificare la numerosità dei brevetti mensili che verranno inviati (calcolata sullo storico dei codici individuati) che non dovrebbe superare in media i 20 brevetti al mese per codice IPC.

Dalla verifica della numerosità si può decidere di limitare o estendere il numero di caratteri ovvero la “profondità” dei codici individuati.

B23C3/00

nel 2006 20 risultati,  $93 < 120$  – estendere?

B23C3/00 or B23C3/35

nel 2006 21 risultati – estendere?

B23P15/00 or B21D53/00

nel 2006 78 risultati

B21D53/42 or B23Q16/00

nel 2006 21 risultati

## Attivazione del servizio

Una volta individuati i codici IPC si procede all'attivazione del servizio attraverso l'apposita interfaccia presente nell'AREA GESTIONE della Piattaforma innovazione (link a PatNews nel menù a sinistra).

### Form di attivazione del servizio PatNews

L'impresa riceverà la prima e-mail nella quale si individuano i brevetti pubblicati con le classi identificate dal primo gennaio 2004, che fornisce un quadro dello "stato dell'arte" dell'area tecnologica di interesse. Successivamente il software fornisce un aggiornamento automatico con cadenza regolare (1 volta al mese), fino

alla data di scadenza del servizio, inviando di volta in volta informazioni sugli ultimi brevetti pubblicati. Al termine del servizio viene inviata all'impresa una e-mail che notifica la scadenza del servizio ed invita a contattare il responsabile per l'eventuale proroga. Le e-mail partono direttamente dall'indirizzo di posta elettronica della Camera di Commercio che eroga il servizio, o in alternativa (nel caso in cui sia il personale Dintec a curare il servizio, dall'indirizzo: [www.innovazione.dintec.it](http://www.innovazione.dintec.it)

AGGIUNTA AZIENDA

**DATI AZIENDA:**

Denominazione

Forma  Costituzione

Partita IVA

Numero di iscrizione al registro imprese

**GESTORE:**

Denominazione

**DATI ABBONAMENTO:**

Indirizzo E-mail

Responsabile

Stato

Data inizio

Data fine

Cadenza aggiorn.  giorni

Elenco IPC

## Attivazione del servizio

**La prima volta, per gli utenti di Internet Explorer, è necessario attuare la seguente configurazione preliminarmente all'accesso alla Piattaforma:**

1. Aggiornare all'ultima versione di IE disponibile per il proprio Sistema tramite "Window Update" (lo trovate nella Barra "Start", si aprirà un finestra Internet, seguite le istruzioni di Microsoft ed installate quanto vi viene richiesto);
2. Andare nella barra "Strumenti" e selezionare "Opzioni Internet...\Protezione", cliccare su "Siti Attendibili" Selezionare "Livello Predefinito" (dovrebbe essere "Bassa") e cliccare su "Siti..." Inserire il seguente sito: <https://87.29.240.10/patentnews>, cliccare su "Applica" e chiudere tutto;
3. Riaprire IE e connettersi, quando eseguirete le istruzioni del successivo paragrafo IE potrebbe chiedervi un paio di "Si" sui certificati, rispondete sempre affermativamente.

# Esercitazione

## **Impresa 1**

**[12] Principali categorie di prodotto o servizio:**

**avvolgibili e controtelai**

**[26] Aree di maggior interesse su cui ricevere informazioni tecnologiche?**

**cassonetti termoisolanti per avvolgibili**

## Impresa 1

[12] Principali categorie di prodotto o servizio:

avvolgibili e controtelai

[26] Aree di maggior interesse su cui ricevere informazioni tecnologiche?

cassonetti termoisolanti per avvolgibili

**E - Costruzioni immobili**

**Edilizia**

- E01 Costruzione di strade, ferrovie e ponti;
- E02 Ingegneria idraulica; fondamenta; escavazioni;
- E03 Fornitura idrica; fognature;
- E04 Edilizia;
- E05 Serrature; chiavi; attrezzature per finestre e porte; casseforti,
- E06 Porte, finestre, persiane o saracinesche, in generale; scale a pioli.

**Trivellazioni del terreno; industria mineraria**

- E21 Trivellazioni del terreno; industria mineraria.
- E99 Argomenti non riconducibili ad altre classi in questa sezione

European Patent Office

Search the European classification

View Section: Index A B C D E F G H Y

Find classification(s) for keywords: syringe injection

Find description for a symbol: E06

Previous page: E05G7/00 Next page: E06B

FIXED CONSTRUCTIONS

DOORS, WINDOWS, SHUTTERS, OR ROLLER BLINDS IN GENERAL; LADDERS E

FIXED OR MOVABLE CLOSURES FOR OPENINGS IN BUILDINGS, VEHICLES, FENCES OR LIKE ENCLOSURES IN GENERAL, e.g. DOORS, WINDOWS, BLINDS, GATES (shades or blinds for greenhouses A01G9/22; curtains A47H; lids for car boots or bonnets B62D25/10; skylights E04B7/18; sunshades, awnings E04F10/00) E06B

LADDERS (E04F11/00 takes precedence; step-stools A47C12/00; adaptation of ladders to use on ships B63B, to use on aircraft B64; scaffolding E04G) E06C

E06

E06B: chiusure fisse o mobili per aperture di edifici

E06B3/00: ante per finestre, porte o altri elementi per chiudere

E06B9/00: schermi e dispositivi di protezione

## **Impresa 1**

**[12] Principali categorie di prodotto o servizio:**

**avvolgibili e controtelai**

**[26] Aree di maggior interesse su cui ricevere informazioni tecnologiche?**

**cassonetti termoisolanti per avvolgibili**

E06

E06B: chiusure fisse o mobili  
per aperture di edifici

E06B3/00: ante per finestre, porte o altri elementi  
per chiudere

E06B9/00: schermi e dispositivi di protezione

**RICERCA PER KWORD:**

***ROLLER SHUTTER BOXES + HEAT INSULATING***

# Troncamenti, linguaggio e limitazioni

- \* **sostituisce uno o più caratteri**
- ? **sostituisce uno o nessun carattere**
- # **sostituisce esattamente un carattere**

**Il massimo numero di operatori per campo è 3 (AND - OR - NOT)**

**Il massimo numero di termini è 4**

**L'operatore di default è AND**

# Troncamenti, linguaggio e limitazioni

- \* sostituisce uno o più caratteri
- ? sostituisce uno o nessun carattere
- # sostituisce esattamente un carattere

Il massimo numero di operatori per campo è 3 (AND - OR - NOT)

Il massimo numero di termini è 4

L'operatore di default è AND

ROLLER SHUTTER BOX cerca documenti con ROLLER e SHUTTER e BOX

“ROLLER SHUTTER BOX” cerca l'espressione esatta

ROLLER or BOX cerca documenti aventi all'interno almeno una delle due parole

**Nota bene: quando cerchiamo nell'abstract la ricerca automaticamente viene fatta anche nel titolo**

HEAT\* restituisce HEAT, HEATING, HEATS, HEATER ....

HEAT? restituisce HEAT e HEATS ma non HEATER (che può essere ottenuto usando HEAT??)

HEA# restituisce HEAT e HEAD

## **RICERCA PER KWORD:**

*“ROLLER SHUTTER BOXES”- 10 brevetti*

*ROLLER SHUTTER BOXES – 17 brevetti*

*“ROLLER SHUTTER BOXES”+ “HEAT INSULATING” – 0 brevetti*

*“ROLLER SHUTTER BOX” + HEAT INSULATING – 1 brevetto :*

*(E06B9/17; E04B1/80)*

*E06B9 or E06B3 + HEAT INSULATING – 5 brevetti*

E06

E06B: chiusure fisse o mobili  
per aperture di edifici

E06B3/00: ante per finestre, porte o altri elementi  
per chiudere

E06B9/00: schermi e dispositivi di protezione

# Ulteriori informazioni su un brevetto

European Patent Office **esp@cenet** 1998-2008

Home | Contact English Deutsch Français Help index ?

In my patents list | Print [Return to result list](#) | 1 / 208 Next in result list

## Shutter device for pixel element and pixel arrangement

**Bibliographic data** Description Claims Mosaics Original document INPADOC legal status

**Publication number:** EP1693824 (A1)  
**Publication date:** 2006-08-23  
**Inventor(s):** TEJIDO JUAN MANUEL [DE]; NOELL WILFRIED [CH]; ZICKAR MICHAEL [CH]; DE ROOIJ NICO [CH]  
**Applicant(s):** SONY DEUTSCHLAND GMBH [DE]

**Classification:**  
 - international: G09G3/34; G09G3/34  
 - European: H04N5/225C4; H04N5/74M  
**Application number:** EP20060001242 20060120  
**Priority number(s):** EP20060001242 20060120; EP20050003576 20050218

**Also published as:** EP1693823 (A1)  
**Cited documents:** WO9308555 (A1); US2002054424 (A1); US6639572 (B1); WO03048836 (A2); US5784190 (A)

[View INPADOC patent family](#)  
[View list of citing documents](#)  
[View document in the European Register](#)

[Report a data error here](#)

**Abstract of EP 1693824 (A1)**  
 A shutter device (10) and a pixel arrangement (100) are proposed wherein respective shutter elements (30) are adapted in order to controllably take a first geometrical state and a second geometrical state by different degrees of actuation and wherein said first geometrical state of said shutter element (30) is adapted in order to correspond to a non-actuated rest state of said shutter element (30).

- descrizione
- rivendicazioni
- disegni
- documento originale
- stato legale: INPADOC

**Shutter device for pixel element and pixel arrangement**

**Bibliographic data** Description Claims Mosaics Original document INPADOC legal status

The EPO does not accept any responsibility for the accuracy of data and information originating from other authorities than the EPO; in particular, the EPO does not guarantee that they are complete, up-to-date or fit for specific purposes.  
 Legal status of EP1693824 (A1)

<b>EP F</b>	<b>06001242 A</b>	(Patent of invention)
<b>PRS Date :</b>	2006/08/23	
<b>PRS Code :</b>	AK	
<b>Code Expl.:</b>	+ DESIGNATED CONTRACTING STATES:	
<b>KD OF CORRESP. PAT. :</b>	A1	
<b>DESIGNATED COUNTR. :</b>	AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LV LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR	
<b>PRS Date :</b>	2006/08/23	
<b>PRS Code :</b>	AX	
<b>Code Expl.:</b>	+ EXTENSION OF THE EUROPEAN PATENT TO	
<b>CONCERNED COUNTRIES :</b>	AL BA HR MK YU	
<b>PRS Date :</b>	2007/05/02	
<b>PRS Code :</b>	AKX	
<b>Code Expl.:</b>	+ PAYMENT OF DESIGNATION FEES	
<b>PRS Date :</b>	2007/06/13	
<b>PRS Code :</b>	RAP1	
<b>Code Expl.:</b>	APPLICANT REASSIGNMENT (CORRECTION)	

# Come si legge un brevetto

Claims Mosaics **Original document** INPADOC legal status

56%

(19) Europäisches Patentamt  
 European Patent Office  
 Office européen des brevets

(11) EP 1 693 824 A1

(12) EUROPEAN PATENT APPLICATION

(43) Date of publication: 23.08.2006 Bulletin 2006/34

(51) Int Cl.: G09G 3/04

(21) Application number: 06001242.4

(22) Date of filing: 20.01.2006

(84) Designated Contracting States:  
 AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR  
 HU IE IS IT LI LU LV MC NL PL PT RO SE SI  
 SK TR  
 Designated Extension States:  
 AL BA HR MK YU

• Noell, Wilfried  
 Rue A.-L. Breguet 2  
 2000 Neuchâtel (CH)  
 • Zickar, Michael  
 Rue A.-L. Breguet 2  
 2000 Neuchâtel (CH)  
 • De Rooij, Nico  
 Rue A.-L. Breguet 2  
 2000 Neuchâtel (CH)

(30) Priority: 18.02.2006 EP 05003576

(71) Applicant: Sony Deutschland GmbH  
 50829 Köln (DE)

(74) Rechtsanwalt: Müller - Hoffmann & Partner  
 Patentanwälte,  
 Innere Wiener Strasse 17  
 81667 München (DE)

(72) Inventors:  
 • Teijido, Juan Manuel  
 Hedelfinger Strasse 61  
 70327 Stuttgart (DE)

(54) Shutter device for pixel element and pixel arrangement

(57) A shutter device (10) and a pixel arrangement (100) are proposed wherein respective shutter elements (30) are adapted in order to controllably take a first geometrical state and a second geometrical state by different degrees of actuation and wherein said first geometrical state of said shutter element (30) is adapted in order to correspond to a non-actuated rest state of said shutter element (30).

10,P

La lettera A indica che si tratta di una domanda di brevetto mentre la lettera B di un brevetto concesso

Numero di pubblicazione assegnato ad una domanda quando questa viene pubblicata

Data di pubblicazione

Paesi designati

Estensione

Priorità

# Ulteriori informazioni su un brevetto

The screenshot displays the EPO website interface. At the top, there is a navigation bar with links for Home, Contact, Deutsch, English, Français, Legal Notices, Help, and Log in. Below this, there are tabs for Register Plus, Schedule of fees, and EBD. The main content area shows search results for the patent EP1693823, titled "Shutter device for pixel element and pixel arrangement" by Sony Deutschland GmbH. The status is "The application is deemed to be withdrawn" as of 30/10/2008. The most recent event is dated 12/10/2007. The applicant is Sony Deutschland GmbH, and the inventor is Juan Manuel Tejjido. The page also includes a sidebar with navigation options like "About this file", "Legal status", "Event history", "Citations", "Patent family", and "All documents".

**Notizie generali**

**Stato legale**

**Storico**

**Citazioni**

**Famiglia di brevetti**

**Tutti i documenti**

**Rapporto di ricerca**

European Patent Office  
epoline®

Home | Contact | Deutsch | English | Français | Legal Notices | Help | Log in

Register Plus | Schedule of fees | EBD

Register Plus

Advanced Search | Terms of Use | Help

Search: Publication No. [ ] Search

Open recent: [ ]

Register Plus | Schedule of Fees | EBD

EP1693823 - Shutter device for pixel element and pixel arrangement - Sony Deutschland GmbH

About this file | Legal status | Event history | Citations | Patent family | All documents

Advanced Search | Search Results | Download XML Data | Print | Open in esp@cenet®

Search: Publication No. EP1693823 Search

Open recent: [ ] Open

EP1693823 - Shutter device for pixel element and pixel arrangement Show history

[Right-click to bookmark this link]

Status: ● The application is deemed to be withdrawn  
Database last updated on: 30/10/2008

Most recent event: 12/10/2007 Application deemed to be withdrawn published on 14/11/2007 [2007/46]

Applicant(s): For all designated states  
Sony Deutschland GmbH  
Kemperplatz 1  
10785 Berlin / DE  
[2007/24]

Inventor(s): 01 / Tejjido, Juan Manuel, Sony Deutschland GmbH  
Stuttgart Technol.Center Hedelfinger Str. 61  
70327 Stuttgart / DE  
02 / Noell, Wilfried, Institute of Microtechnology  
Université de Neuchâtel Rue A.-L. Breguet 2  
2000 Neuchâtel / CH  
03 / Zickar, Michael, Institute of Microtechnology  
Université de Neuchâtel Rue A.-L. Breguet 2  
2000 Neuchâtel / CH  
04 / De Rooij, Nico, Institute of Microtechnology  
Université de Neuchâtel Rue A.-L. Breguet 2  
2000 Neuchâtel / CH

# Rapporto di ricerca

Grado di importanza che l'esaminatore ha dato allo specifico documento anteriore rintacciato

X significa importante perché annulla la novità  
 Y significa che il documento citato, in unione ad un altro documento presente nello stesso Rapporto di Ricerca anch'esso identificato con Y, rende ovvio il contenuto del brevetto  
 A significa che il documento non viene considerato rilevante ma solo facente parte dello stesso stato della tecnica

Individua i dati identificativi del documento anteriore specifico

DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category	Citation of document with indication, where appropriate, of relevant passages	Relevant to claim
X	WO 93/08555 A (MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY) 29 April 1993 (1993-04-29) * abstract; figures 1-3 *	1-4,7, 28-31, 37,39
X	US 2002/054424 A1 (MILES MARK W) 9 May 2002 (2002-05-09)  * paragraphs [0003] - [0015], [0083] - [0087], [0138]; figures 8a,8b *	1-5, 7-20,24, 29-39
X	US 6 639 572 B1 (LITTLE MICHAEL L ET AL) 28 October 2003 (2003-10-28)	38
X	* abstract; figure 1 *  * column 8, lines 1-36 *	1-5, 7-15, 28-32, 37-39
X	WO 03/048836 A (FITXFI LTD; HETNES...	25

Individua le specifiche rivendicazioni del brevetto

**GRAZIE PER L'ATTENZIONE**